

LLAVE TÁCTIL MÚLTIPLE
Modelo Multimagic T-MPXH



CONTENIDO DEL MANUAL

- **DESCRIPCIÓN**
- **GENERALIDADES**
- **IDENTIFICACIÓN DE LAS PARTES**
- **CONCEPTO DE NODO**
- **PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO**
- **PROGRAMACIONES**
- **PROGRAMACIÓN AVANZADA**
 - Ingreso en Programación Avanzada
 - Grabación de nodos
 - Inhibición del grabado manual
 - Número de partición
- **CUADRO DE PROGRAMACIONES**
- **DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES**
- **GARANTÍA**

DESCRIPCIÓN

Este producto permite manejar simultáneamente desde una única llave táctil, hasta 128 dispositivos eléctricos (como luces y motores, entre otros).

GENERALIDADES

- Llave táctil para el manejo de dispositivos a través de actuadores eléctricos.
- Permite manejar hasta 128 dispositivos (denominados nodos).
- Indicación de estado (encendido o apagado) mediante led.
- Gabinete ultra delgado.
- Programación avanzada.
- Programación soft.

IDENTIFICACIÓN DE LAS PARTES



1. TAPA
2. LED INDICADOR DE ESTADO
3. CONECTOR
4. PLACA
5. BASE
6. AGUJEROS DE FIJACIÓN
7. TROQUEL ACOMETIDA DE CABLES

CONCEPTO DE NODO

Dentro de un sistema MPXH, nodo es el nombre que recibe un dispositivo eléctrico cuando tiene asociado un actuador eléctrico (línea **AE-MPXH**) para su automatización. Para poder comandar los nodos, es

necesario asignarles una identificación numérica a cada uno (abarca desde el 000 al 127).

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Como se mencionó anteriormente, este producto permite controlar hasta 128 dispositivos eléctricos (llamados nodos) de forma simultánea.

El primer paso para su correcto funcionamiento, es programar qué dispositivos serán manejados desde la llave táctil. Luego, cada vez que se presione la **MULTIMAGIC T-MPXH** se encenderán o apagarán dichos dispositivos (nodos).

El led de la llave señalará el estado de los nodos, encendiéndose cuando todos los nodos manejados por ella estén prendidos, y apagándose en caso contrario.

NOTA Si el usuario apaga alguno de los dispositivos manejados por la **MULTIMAGIC T-MPXH** de forma independiente a la **MULTIMAGIC T-MPXH** (a través de otro dispositivo de control, por ejemplo otra **MULTIMAGIC T-MPXH**, una **MAGIC T-MPXH**, o un **IAE-MPXH**), el led se apagará. Ante esta situación, si el usuario presiona nuevamente la **MULTIMAGIC T-MPXH**, se encenderán todos los nodos que se encontraban apagados, y consecuentemente se volverá a encender el led de la llave táctil. De forma inversa, si todos los nodos están encendidos, al presionar la llave se apagarán de forma conjunta al igual que el led.

TABLA DE RESUMEN DE ESTADOS

Si por ejemplo la **MULTIMAGIC T-MPXH** tiene programados los nodos 1, 2, 7 y 10, veamos cómo acciona después de presionar en los siguientes casos:

| ESTADO INICIAL | | DESPUÉS DE PRESIONAR | |
|----------------------|-----|----------------------|-----|
| NODOS PROGRAMADOS | LED | NODOS | LED |
| ☀️ 1 ☀️ 2 ☀️ 7 ☀️ 10 | 🔵 | ⊖ 1 ⊖ 2 ⊖ 7 ⊖ 10 | ⊖ |
| ⊖ 1 ☀️ 2 ⊖ 7 ☀️ 10 | ⊖ | ☀️ 1 ☀️ 2 ☀️ 7 ☀️ 10 | 🔵 |
| ⊖ 1 ⊖ 2 ⊖ 7 ⊖ 10 | ⊖ | ☀️ 1 ☀️ 2 ☀️ 7 ☀️ 10 | 🔵 |

🔵 ENCENDIDO ⊖ APAGADO

PROGRAMACIONES

Todas las programaciones se realizan utilizando cualquier teclado MPXH conectado al sistema. Este producto permite realizar las siguientes programaciones avanzadas:

- **ASIGNACIÓN DE NODOS A CONTROLAR:** Configurar qué dispositivos serán comandados por la **MULTIMAGIC T-MPXH**.
- **INHIBICIÓN DEL GRABADO MANUAL DE LA MULTIMAGIC T-MPXH:** Se puede inhibir la configuración manual (presionando la llave táctil) de los nodos que maneja la **MULTIMAGIC T-MPXH**.
- **NÚMERO DE PARTICIÓN:** En un sistema particionado, mediante esta programación se configura la partición en la cual se encuentran los nodos que se quiere manejar. De fábrica la partición es la 1.

Existen dos maneras de acceder a las programaciones.

1. Si las programaciones se realizan a través de un teclado **TLCD-MPXH**, se debe ingresar en Programación avanzada y luego pueden recorrerse las opciones utilizando únicamente las flechas ▲ y ▼ del mismo. Al encontrar la programación que busca, ingrese el número correspondiente a la configuración deseada (ver Cuadro de Programaciones). Tenga en cuenta que si permanece 5 segundos sobre una programación sin ingresar ningún número, aparecerá en pantalla un mensaje de ayuda con las opciones disponibles para esa programación.
2. Si se utiliza un teclado sin pantalla, puede acceder a las distintas programaciones ingresando el código correspondiente a cada una de ellas, dentro del menú de programación avanzada.

PROGRAMACIÓN AVANZADA

INGRESO EN PROGRAMACIÓN AVANZADA

Para ingresar a programación avanzada se debe proceder de la siguiente manera:

1. Ingresar la secuencia **MAGICT** (624428) en cualquier teclado. Se escuchará una confirmación sonora.
2. Presionar dos veces la llave táctil que se quiera programar. Se escuchará otra confirmación sonora.
3. Presionar **PP** en cualquier teclado. A continuación, si se cuenta con un teclado TLCD, se visualizará la siguiente pantalla:

```
MULTIMAGIC
VERSION 2.20
PANTALLA DE AYUDA
OPRIMA P (2SEG)
```

4. Presionar nuevamente la tecla **P** durante 2 segundos.

```
PULSE P88N
O BIEN ↑↓
```

ASIGNACIÓN DE NODOS

P881

Con un teclado **TLCD-MPXH**:

Utilice las flechas ▲ y ▼ para recorrer el listado de nodos, a fin de elegir cuáles deberán ser manejados por la **MULTIMAGIC T-MPXH**. Cada nodo indicará en pantalla si es manejado o no por la **MULTIMAGIC T-MPXH**. Para cambiar el estado se debe ingresar 1 o 0. Siendo:

0 = No lo maneja
1 = Lo maneja

```
NODO: 001
SE MANEJA ↑↓
```

PANTALLA DE AYUDA

```
INGRESE
0→NO 1→SI ↑↓
```

Programación por código:

1. Entrar en Programación Avanzada.
2. Ingresar **P881** y los tres dígitos del número de nodo que se desea programar (Ej. 008).
3. Ingresar **1** si desea que la **MULTIMAGIC T-MPXH** maneje dicho nodo o ingresar **0** en caso contrario.

GRABADO MANUAL

Existe una tercera opción de programar los nodos que controlará la **MULTIMAGIC T-MPXH**, y es hacerlo de forma manual.

Para ello, se deben seguir los siguientes pasos:

1. Encender solamente los nodos que se quieran manejar con la llave táctil.
2. Mantener presionada la llave táctil hasta escuchar un sonido de confirmación en los teclados del sistema.

//////////
NOTA para poder programar los nodos con este método, debe estar desinhibido el grabado manual, cuya programación avanzada es la **P882**. Se debe tener en cuenta que desde fábrica el producto trae inhibido este tipo de grabación.
//////////

INHIBICIÓN DEL GRABADO MANUAL **P882**

Mediante esta programación, se habilita o se inhibe la grabación manual de los nodos controlados por la **MULTIMAGIC T-MPXH**.

Con un teclado **TLCD-MPXH**:

- Utilice la flecha ▲ para recorrer el listado de programaciones hasta "Inhibir Grabar Multimagic".

```
INHIBIR GRABAR
MULTIMAGIC: SI  ↑↓
```

PANTALLA DE AYUDA

```
INGRESE
0→NO 1→SI  ↑↓
```

- Ingrese **0** para habilitar el grabado manual o **1** para inhibirlo.

Programación por código:

- Entrar en Programación Avanzada.

- Ingresar **P882** y luego **0** para habilitar el grabado manual o **1** para inhibirlo.

NÚMERO DE PARTICIÓN **P880**

En caso de contar con un sistema particionado, esta programación permite configurar la partición en la que se encuentran los nodos a controlar por medio de la **MULTIMAGIC T-MPXH**.

Con un teclado **TLCD-MPXH**:

- Utilice la flecha ▲ para recorrer el listado de programaciones hasta "Partición".

```
PARTICION: 1
↑↓
```

PANTALLA DE AYUDA

```
INGRESE 1 A 8
↑↓
```

- Ingrese el número de partición deseada (de 1 a 8).

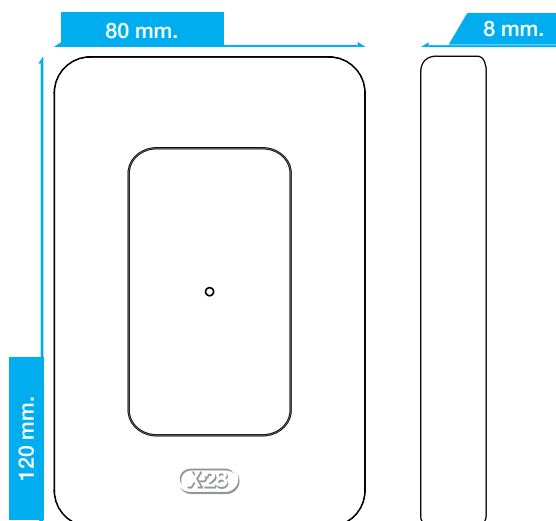
CUADRO DE PROGRAMACIONES

| FUNCIÓN | CÓDIGO | PROGRAMACIÓN | DE FÁBRICA |
|------------------------|-------------------|---|---|
| Asignar nodos | P881 NNN T | NNN = Número de nodo en 3 dígitos. De 0 a 127. -- T = 0 No se maneja T = 1 Se maneja | Se controlan los nodos 0, 1, 2 y 3. |
| Inhibir grabado manual | P882 N | N = 0 Se permite grabar N = 1 No se permite grabar | No se permite grabar |
| Número de partición | P880 N | N = 1 a 8 | La partición en la que se encuentran los nodos a controlar es la 1. |

Para salir de Programación pulse **F** o espere 30 segundos.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES

- Tensión de alimentación de 9 a 16 VCC.
- Consumo: 5mA.
- Temperatura de operación de -10°C a 50°C.
- Temperatura de almacenamiento de -20°C a 60°C.



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

GARANTÍA

X-28 Alarmas garantiza este producto por el término de 5 años a partir de su fecha de venta contra defectos en los materiales y/o mano de obra empleados en su fabricación. X-28 reparará o reemplazará sin cargo durante ese período, y a su propia opción, el producto o cualquier parte integrante del mismo. X-28 no será responsable en ningún caso de los cargos por desmontaje, reinstalación ni fletes. Esta garantía no tendrá validez en caso de uso indebido, abuso, instalación incorrecta, alteración, accidente, inundación, destrucción intencional o intento de reparación por terceros no autorizados. Para que esta garantía tenga validez deberá ser acompañada indefectiblemente por la factura de compra del producto.

FÁBRICA
Chascomús 5602 (C1440AQR)
Bs.As. - Argentina
Tel.: (011) 4114-9914

Puede obtener la última versión de este manual en <http://www.x-28.com/manuales>.

